

Załącznik nr 11 do SWZ Identyfikator postępowania na miniPortalu

(Znak postępowania: ZP.271.14.2021)

1. Zamawiający w opisie przedmiotu zamówienia określił, że żąda aby kolektor słoneczny posiadał układy hydrauliczny meander lub harfy podwójnej, nie dopuszczając do zastosowania najpowszechniej stosowanego rozwiązania jakim jest układ harfy pojedynczej. Należy zaznaczyć, że układ hydrauliczny kolektora jest parametrem dotyczącym wyłącznie jego wewnętrznej konstrukcji, która wynika z przyjętego przez producenta rozwiązania produkcyjnego. Układ orurowania nie determinuje ani wyższej wydajności, ani też wyższej trwałości niż wykazana została na podstawie przeprowadzonych badań w procesie uzyskania certyfikatu jakości, np. certyfikatu Solar Keymark. Zdecydowana większość zrealizowanych dotychczas instalacji kolektorów słonecznych w drodze zamówień publicznych, w tym największe projekty gminne ostatnich lat, w ramach których zainstalowano kilkadziesiąt tysięcy instalacji kolektorów słonecznych, oparta jest o kolektory z układem hydraulicznym w postaci harfy pojedynczej. Ich wieloletnia prawidłowa praca potwierdza, że nie jest to rozwiązanie, które należałoby z jakiegoś powodu eliminować. Ponieważ w kontekście zastosowanego układu hydraulicznego, pomiędzy kolektorami nie ma żadnych różnic związanych z wydajnością, trwałością czy też samą eksploatacją, dopuszczenie w zakresie równoważność tylko jednego układu hydraulicznego, jest wynikiem celowej eliminacji innych producentów.

Z uwagi na powyższe, prosimy o potwierdzenie, że jeżeli kolektor spełnia pozostałe wymagania względem wydajności i jakości, zamawiający dopuszcza również zastosowanie układu harfy pojedynczej, wg technologii danego producenta.

ODPOWIEDŹ:

Zamawiający żąda, aby kolektor posiadał układ hydrauliczny meander lub harfy podwójnej.

2. Zamawiający w opisie przedmiotu zamówienia zawarł wymóg minimalnej grubości szyby w kolektorze słonecznym 4 mm. Zwracamy uwagę, że odpowiednia grubość szyby jest dobierana do gabarytów kolektora słonecznego wyłącznie przez producenta kolektora słonecznego. Jeżeli kolektor posiada odporność na gradobicie, potwierdzoną certyfikatem jakości, np. certyfikatem Solar Keymark, wówczas grubość szyby nie ma dla Zamawiającego żadnego obiektywnego znaczenia. Stosowanie szyby grubszej niż wymaga tego konstrukcja kolektora słonecznego nie oznacza lepszej odporności na gradobicie, gdyż ta zależy w dużej mierze od sposobu zamontowania szyby w obudowie kolektora, nie zaś tylko i

wyłącznie od jej grubości. Dodatkowo, wraz ze wzrostem grubości szyby obniża się sprawność kolektora na skutek niższej transmisyjności dla energii słonecznej. Ponieważ Zamawiający wymaga przedstawienia certyfikatu „Solar Keymark” lub równoważnego, który w pełni potwierdza, że kolektor jest odporny na gradobicie, nie jasne jest dlaczego Zamawiający wprowadzonym zapisem podważa wiarygodność badań akredytowanego laboratorium i określa grubość szyby w kolektorze według własnego uznania. Zamawiający nie dopuszcza do zastosowania kolektorów równoważnych, posiadających stosowaną przez zdecydowaną większość producentów szybę o grubości 3,2 mm oraz potwierdzoną badaniem odporność na gradobicie z wykorzystaniem kulki lodowej o średnicy 15 mm lub większej.

Z uwagi na powyższe, prosimy o potwierdzenie, że jeżeli kolektor spełnia pozostałe wymagania względem wydajności i jakości, zamawiający dopuszcza zastosowanie szkła solarne o innej grubości niż 4 mm, wg technologii danego producenta.

ODPOWIEDŹ:

Zamawiający wymaga, aby grubość szyby w kolektorze słonecznym wynosiła minimum 4 mm.

3. Zamawiający w opisie przedmiotu określił parametr dla kolektorów płaskich minimalna powierzchnia brutto pojedynczego kolektora 2,5 m². Taki wymóg nie posiada żadnego uzasadnienia technicznego, szczególnie jeżeli Zamawiający określił minimalną moc urządzenia jakiej wymaga, a ta zawsze jest uzależniona od powierzchni. Na rynku dostępne są kolektory spełniające wszystkie wymagania minimalne i posiadające powierzchnię mniejszą niż minimalna wymagana przez Zamawiającego, co świadczy o wysokiej wydajności takich kolektorów. Wobec powyższego Zamawiający ograniczając parametr powierzchni brutto od dołu, ogranicza możliwość zastosowania lepszych - sprawniejszych urządzeń.

Z uwagi na powyższe, prosimy o potwierdzenie, że jeżeli kolektor spełnia pozostałe wymagania względem wydajności i jakości, zamawiający dopuszcza mniejszą powierzchnię brutto kolektora niż 2,5 m².

ODPOWIEDŹ:

Zamawiający wymaga, aby minimalna powierzchnia brutto pojedynczego kolektora wynosiła 2,52 m².

4. W dokumentacji technicznej instalacji kolektorów słonecznych Pojemnościowy podgrzewacz ciepłej wody projektant wymaga zastosowania pogrzewacza, którego współczynnik przenikania ciepła izolacji zbiornika zbadany wg normy EN 12664:200 lub równoważna, przez akredytowane laboratorium, wynosi maximum 0,0205 W/mK przy $\Delta T = 10 [^{\circ}C]$, oraz maksymalnie 0,0228 W/mK przy $\Delta T = 30 [^{\circ}C]$ lub klasa energetyczna A. Nie jasnym jest dlaczego projektant w ramach rozwiązań równoważnych stawia na równi „Współczynnik przenikania

ciepła izolacji zbiornika zbadany wg normy PN-EN 12664:2001 lub równoważnej” z klasą energetyczną A podgrzewacza. Takie sformułowanie opisu wymagań, nie jest w stosunku do siebie w żadnym stopniu równoważne i jest manipulacją mającą na celu zachowanie pozorów dopuszczenia konkurencyjnych produktów. Spełnianie nieznaczącego z punktu widzenia użytkownika parametru, jakim jest współczynnik przewodzenia ciepła, charakterystycznego dla konkretnego materiału, z którego wykonana została izolacja podgrzewacza, nie może być porównywane z klasą energetyczną podgrzewacza - wykorzystując te zapisy specyfikacji, można zastosować podgrzewacze klasy energetycznej C.

Kolejna niejasność to stawianie wymogu, aby badanie współczynnika przewodzenia ciepła dla izolacji podgrzewacza było przeprowadzone według normy PN-EN12664:2001 dla różnicy temperatur (ΔT) 10°C i 30°C. Już w samej tej normie wskazano, że dla materiału o wielkości oporu cieplnego większego niż 0,5 m²K/W, a takim jest izolacja podgrzewacza, zalecane jest przeprowadzenie badania współczynnika przewodzenia według normy EN 12667. Powszechnie dla urządzeń związanych z ogrzewaniem, w celu porównania cech materiałów izolacyjnych, współczynnik przewodności cieplnej jest wyznaczany dla temperatury 40°C. Wynika to z temperatury pracy urządzenia, a w przypadku podgrzewacza wody użytkowej, jest to najniższa temperatura wody nadającej się do wykorzystania. Zamawiający stosując powyższy wymóg narusza warunki konkurencyjności, ponieważ zmusza innych producentów do dopasowywania się do nieracjonalnych, niestosowanych i niespotykanych wymagań.

Z uwagi na powyższe, prosimy o:

- usunięcie wymagania co do błędnych współczynników przenikania ciepła,
- postawienie jasnego i jednoznacznego wymogu co do klasy energetycznej podgrzewaczy, nie niższej niż klasa C.

ODPOWIEDŹ:

Zamawiający wymaga, aby urządzenia montowane w niniejszym postępowaniu posiadały jak najlepsze parametry izolacyjne, celem uzyskania jak największej efektywności pozyskiwania energii. W związku z powyższym Zamawiający wymaga współczynnika przenikania ciepła izolacji zbiornika zbadanego wg normy EN 12664:2001 lub równoważnej, przez akredytowane laboratorium, na poziomie nie większym niż 0,0205 W/mK przy $\Delta T = 10$ [°C] oraz nie większym niż 0,0228 W/mK przy $\Delta T = 30$ [°C] lub zbiornik wykonany w klasie energetycznej A.

5. Zwracamy, uwagę, że wymóg odporności temperaturowej węzownicy solarnej min. 150°C nie posiada uzasadnienia technicznego, gdyż taka temperatura nie występuje w podgrzewaczu w żadnych warunkach jego pracy. Jej wystąpienie wiązałoby się ze zniszczeniem pozostałych elementów instalacji, między innymi takich jak naczynia przeponowe. Powyższy wymóg jest zatem bezpodstawny i narusza zasadę zachowania uczciwej konkurencji w postępowaniu.

Z uwagi na powyższe prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający dopuszcza do zastosowania podgrzewacze o typowej dopuszczalnej temperaturze pracy

wężownicy solarnej nie mniejszej niż 110°C, spełniające pozostałe parametry minimalne.

ODPOWIEDŹ:

Z uwagi na możliwość wystąpienia bardzo wysokiej temperatury np. po zaniku prądu w instalacji elektrycznej, Zamawiający podtrzymuje wytrzymałość temperatury wężownicy na wysokości minimum 150°C.

6. Zwracamy uwagę Zamawiającego na zapis dotyczący sposobu komunikacji sterownika lub dodatkowego modułu za pomocą Wifi. Sygnał Wifi ma ograniczony zasięg i najczęściej nie dociera do pomieszczeń, takich jak: kotłownie, piwnice, etc., w których zamontowane zostaną urządzenia. Połączenie przewodowe (LAN) stanowi najpewniejszy sposób komunikacji, na którego nie wpływają żadne sygnały zakłócające. Podkreślamy, że za transmisję bezprzewodową odpowiada wzmacniacz sygnału access point, stosowany tam gdzie ma to wyższe uzasadnienie.

Prosimy zatem o potwierdzenie, że sterownik lub dodatkowy moduł komunikacyjny ma komunikować się z siecią domową tylko za pośrednictwem technologii przewodowej LAN.

ODPOWIEDŹ:

Zamawiający dopuszcza zarówno możliwość podłączenia z istniejącą siecią za pomocą kabla jak i sieci Wifi.